



De stortbunker:

Om ervoor te zorgen dat de machine constant van materiaal wordt voorzien is de Hamermolen uitgevoerd met een stortbunker met traploos geregelde invoervijzels. Hierdoor hoeft de overlaadwagen of combine niet te wachten totdat de molen alles vermaalt heeft

maar kan zo lossen en weer verder gaan. De stortbunker is hydraulisch kiepbaar gemaakt voor het leeg draaien en het transport.

De cabine:

Ook is er bij de constructie van de machine gedacht aan het welzijn van de operator. Vanwege dit feit is de Hamermolen uitgevoerd met een geluidsarme cabine. Die cabine is voorzien van verwarming en airconditioning. Verder is in de cabine de gehele bediening van de machine ondergebracht.

Op maat gemaakte aanpassingen of opties om de machine aan uw wensen te laten voldoen zijn altijd bespreekbaar.

Hebt u interesse, neem gerust contact met ons op, wij doen graag zaken met u!



Coenders Lottum B.V.
Horsterdijk 96A
5973 PR Lottum
T +31(0)77-3662777
F +31(0)77-3662119
www.coenderslottum.nl
info@coenderslottum.nl



Coenders Hamermolen

capaciteit-betrouwbaarheid-duurzaamheid-zuinigheid



In het korte tijdsbestek van het oogstseizoen moet men gebruik maken van machines die overtreffend zijn in capaciteit, betrouwbaarheid en duurzaamheid. Houdt u deze begrippen in het achterhoofd dan komt u bij het malen van CCM automatisch terecht bij de Coenders Hamermolen.

Waar zitten voor als gebruiker de beslissende voordelen van de nieuwe Coenders Hamermolen:

Motor:

Als krachtbron is gekozen voor de 12,5 liter/ 550 PK sterke PowerTech dieselmotor van John Deere. De keuze voor deze motor is een natuurlijk gevolg vanwege het feit dat Coenders Lottum BV van huis uit al full-line dealer is van John Deere waardoor men dus de nodige kennis heeft vergaard

en men dus bekend is met de betrouwbaarheid en zuinigheid van deze motoren. Enkele gegevens van de motor zijn:

Merk: John Deere

Soort:
direct ingespoten diesel

Cilinderaantal/ bouwwijze:
6 cilinder lijnmotor 12,5 liter

Vulling: turbo intercooler

Maximaal vermogen:
410kW / (550 pk) @
1800 omw/min

Maximaal koppel:
2517nm @ 1500 omw/min



Koppeling:

Voor de krachtkoppeling tussen motor en hamermolen is gekozen voor een vloeistof koppeling van het merk **Transfluid** trasmissioni industriali. Deze vloeistof koppeling is uitgerust met een externe oliekoeler en wordt elektro-hydraulisch geschakeld. De keus voor een vloeistofkoppeling is gedaan vanwege de vele voordelen die deze met zich meebrengt vooral m.b.t. duurzaamheid, bedieningsgemak en met name onderhoud.

Voordelen van deze koppeling zijn:

- Soepele aanloop van uitgaande as (geen slip zoals bij een platenkoppeling)
- Beveiligd tegen schokken en overbelasting
- Geen last trillingen als gevolg van hoekverdraaiingen door torsie.
- Vanuit de besturingscabine elektronisch in en uitschakelbaar.
- Zeer eenvoudig in onderhoud
- Lange levensduur omdat de koppelingsoverdracht wrijvingsloos gebeurt.

Wat de levensduur van de koppeling ook ten goede komt is het feit dat koppelingen van dit type tot 1000 kW aan vermogen kunnen overbrengen en dat de motor er maximaal 410 kW levert bij een maximaal koppel van 2517 Nm en daardoor dus een ruime overcapaciteit heeft.

Om de eventuele axiale, radiale en hoekuitlijnverschillen op te vangen is de vloeistofkoppeling met de hamermolen verbonden d.m.v. een dubbele **Centaflex** rubberen koppeling, enkele kenmerken van deze koppelingen zijn:

- Eenvoudig, compact ontwerp.
- Laag gewicht, laag mas-satraagheidsmoment.
- Hoge prestaties.
- Hoog toerenbereik.
- Hoge elasticiteit en flexibiliteit in radiale, axiale en angulaire richting met lage reactiekrachten op assen en lagers.
- Schok- en trillings-absorberend.
- De koppeling verlangt geen onderhoud.
- De rubberdelen slijten niet, waardoor een lange levensduur gegarandeerd is.
- De koppeling kan eenvoudig worden uitgelijnd.



afstandsbediening

De Geringhoff CGM molen:

De gemonteerde CGM-molen van Geringhoff is er een van het type CGM 330. De rotor van deze molen heeft een breedte van 330 mm, de capaciteit van deze molen is 40 a 50 ton/uur afhankelijk van het door de motor geleverde vermogen.

De werking van de Geringhoff molens berust op het zogenaamde snijmessensysteem. Hierbij wordt door een groot aantal messen, bevestigd op de rotor, de vermaling van het gewas verkregen. De op de stator bevestigde messen (zie pijl foto) zijn verstelbaar, hierdoor kan men al naar gelang het gewas de maalintensiteit instellen. De stator messen zijn vanaf de buitenzijde van de molen instelbaar, ook wanneer de molen in bedrijf is. Doordat de messen in blokken zijn gegroepeerd kunnen ze, indien nodig, door het snelwisselsysteem worden vervangen.

De Geringhoff molens van het type CGM zijn uitgevoerd met een elektronische belastingsregeling. In geval van overbelasting van de aandrijving of motor wordt de

materiaalinvoer gecontroleerd verminderd en de molen leeg gedraaid. De materiaalafvoer d.m.v. een vijzel is ook kenmerkend voor de CGM-molen van Geringhoff (als optie in- en uitschuifbaar). Middels een draadloze afstandbediening kan de afvoervijzel axiaal en in hoogte worden versteld. De invoersnelheid van het gewas is ook regelbaar mbv deze afstandsbediening. Dit geeft de operator de mogelijkheid tot bewegingsvrijheid.